



**STEP\_B**  
visina 1240 mm, dužina 600 mm. Završna obrada Crna Satinirana (kod 30)  
Designed by Antonio Citterio s Sergio Brioschi



#### Tehničke karakteristike:

- aluminijski radiator, elementi od vodoravnih cijevi visine 40 mm
- najveći dopušteni pritisak 4 bara
- najveća dopuštena temperatura 95°C

#### U cijenu uključeni:

- set za zidnu montažu u završnoj obradi usklađenoj sa radiatorom
- 2 sakrivena odzračna ventila od 1/2" i poklopci za ventil
- montirani hidraulični set u istoj završnoj obradi radijatora, a upotpunjen je spojevima za spajanje na bakrene cijevi (promjera 12, 14 i 15 mm) i višeslojnim spojevima (14 debljina 2 i 16 debljina 2)

#### Dostupne završne obrade Uvećanje cijene

Kromirani (kod 50)  
Bijela Perla (kod 16)  
Quartz 1 (kod 1C)  
Quartz 2 (kod 2C)  
Sablé (kod Y4)  
Sunstone (kod 2D)  
Duhan Smeđa (kod 1B)  
Flame Red (kod 7D)  
Azurite 3 (kod 6C)  
Srednje Siva (kod 4D)  
Silver Siva (kod L6)  
Siva Kovana (kod 32)  
Crna Grafit (kod 18)  
Crna Satinirana (kod 30)

#### ZAVRŠNE OBRADJE STEP

Svaki pojedini element grijaćeg tijela se prethodno obrađuje postupkom brušenja i poliranja.

Nakon temeljite provjere kvalitete, svaka komponenta prelazi na odjel za kromiranje ili završni premaz, u odnosu na izbor završne obrade. Kromirane obrade su izrađene od ekološkog trovalentnog kroma, a taj proizvodni postupak koji zadovoljava najstrože standarde.



**Kromirani**  
kod 50



**Sablé**  
kod. Y4



**Azurite 3**  
kod. 6C



**Crna Grafit**  
kod. 18



**Bijela Perla**  
kod. 16



**Sunstone**  
kod. 2D



**Srednje Siva**  
kod. 4D



**Crna Satinirana**  
kod. 30



**Quartz 1**  
kod. 1C



**Duhan Smeđa**  
kod. 1B



**Silver Siva**  
kod. L6



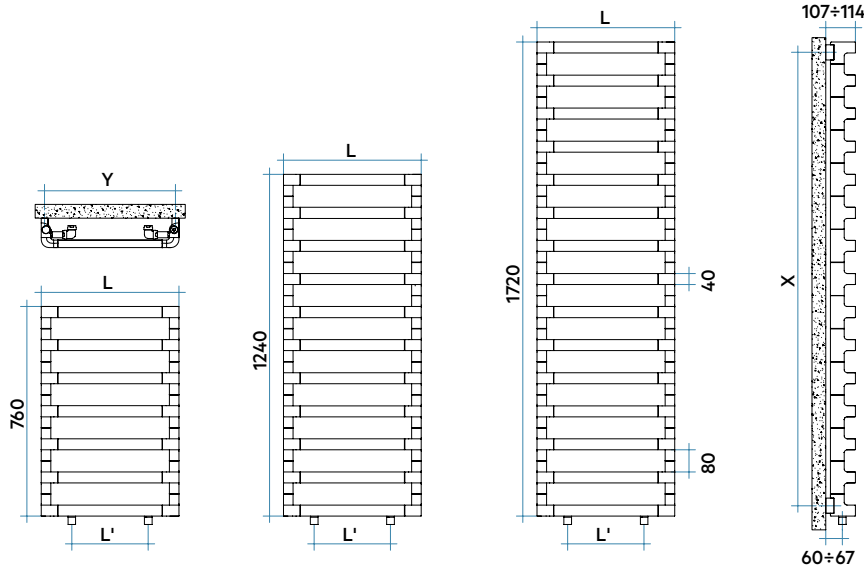
**Quartz 2**  
kod. 2C



**Flame Red**  
kod. 7D



**Siva Kovana**  
kod. 32



H mm	L mm	L' mm	X mm	Y mm
760	500	276	685	475
	600	376	685	575
1240	500	276	1165	475
	600	376	1165	575
1720	500	276	1645	475
	600	376	1645	575



Model	Kod	Dub. mm	Vis. H mm	Šir. L mm	razmak L' mm	Tež. Kg	Kap. lt	Toplinski Učinak (Δt)					
								60°C Watt	50°C Watt	40°C Watt	30°C Watt*	20°C Watt	Eksp. n.
STEP_B_760_7 el.	<b>SES050B XX IR 01 NNN</b>	107	760	500	276	10,2	1,6	<b>459</b>	370	285	<b>203</b>	126	1,177
STEP_B_760_7 el.	<b>SES060B XX IR 01 NNN</b>	107	760	600	376	10,8	1,9	<b>519</b>	421	326	<b>234</b>	147	1,150
STEP_B_1240_11 el.	<b>SEM050B XX IR 01 NNN</b>	107	1240	500	276	16,3	2,6	<b>739</b>	598	462	<b>331</b>	207	1,159
STEP_B_1240_11 el.	<b>SEM060B XX IR 01 NNN</b>	107	1240	600	376	17,3	3,1	<b>806</b>	653	505	<b>362</b>	227	1,154
STEP_B_1720_15 el.	<b>SEE050B XX IR 01 NNN</b>	107	1720	500	276	22,5	3,5	<b>1006</b>	816	631	<b>454</b>	285	1,149
STEP_B_1720_15 el.	<b>SEE060B XX IR 01 NNN</b>	107	1720	600	376	23,9	4,2	<b>1155</b>	935	722	<b>517</b>	323	1,161

**XX = 16; 1C; 2C; Y4; 2D; 1B; 7D; 6C; 4D; L6; 32; 18; 30.**

(\*) Zahvaljujući visokom učinku grijaćih tijela Irsap STEP\_B, idealni Δt kod projektiranja na niskoj temperaturi je Δt na 30°C.

Za Δt ≠ od 60°C koristi se formula:  $Q=Q_n (\Delta t / 60)^n$

(\*) Izračun toplinskog učinka se odnosi na proizvode čiji završni premaz se temelji na epoksidnom prahu. Za Kromiranu završnu obradu (kod 50), toplinski učinak se smanjuje za 40%. Sve raspoložive završne obrade, iznesene su na bočnoj stranici.

### Legenda Kodova:

Šifra odabrane završne obrade.

Visina | Raspoložive završne obrade: vidi suprotnu stranicu

**SE S 050 B XX IR 01 NNN**

Širina | Kod pakiranja | Kod vodovodnog standardnog priključka

