



STEP_H HORIZONTAL

visina 430 mm, dužina 1500 mm. Završna obrada Quartz 2 (kod 2C)
Designed by Antonio Citterio s Sergio Brioschi



Tehničke karakteristike:

- aluminijski radiator, elementi od vodoravnih cijevi visine 70 mm
- najveći dopušteni pritisak 4 bara
- najveća dopuštena temperatura 95°C

U cijenu uključeni:

- set za zidnu montažu u završnoj obradi usklađenoj sa radiatorom
- 2 sakrivena odzračna ventila od 1/2" i poklopci za ventil
- montirani hidraulični set u istoj završnoj obradi radijatora, a upotpunjen je spojevima za spajanje na bakrene cijevi (promjera 12, 14 i 15 mm) i višeslojnim spojevima (14 debljina 2 i 16 debljina 2)

Dostupne završne obrade Uvećanje cijene

Kromirani (kod 50)
Bijela Perla (kod 16)
Quartz 1 (kod 1C)
Quartz 2 (kod 2C)
Sablé (kod Y4)
Sunstone (kod 2D)
Duhan Smeđa (kod 1B)
Flame Red (kod 7D)
Azurite 3 (kod 6C)
Srednje Siva (kod 4D)
Silver Siva (kod L6)
Siva Kovana (kod 32)
Crna Grafit (kod 18)
Crna Satinirana (kod 30)

ZAVRŠNE OBRADJE STEP

Svaki pojedini element grijaćeg tijela se prethodno obrađuje postupkom brušenja i poliranja.

Nakon temeljite provjere kvalitete, svaka komponenta prelazi na odjel za kromiranje ili završni premaz, u odnosu na izbor završne obrade. Kromirane obrade su izrađene od ekološkog trovalentnog kroma, a taj proizvodni postupak koji zadovoljava najstrože standarde.



Kromirani
kod 50



Sablé
kod. Y4



Azurite 3
kod. 6C



Crna Grafit
kod. 18



Bijela Perla
kod. 16



Sunstone
kod. 2D



Srednje Siva
kod. 4D



Crna Satinirana
kod. 30



Quartz 1
kod. 1C



Duhan Smeđa
kod. 1B



Silver Siva
kod. L6



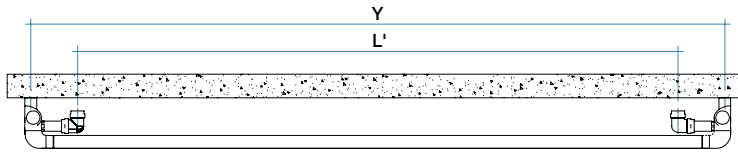
Quartz 2
kod. 2C



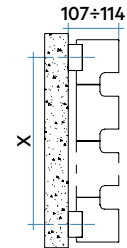
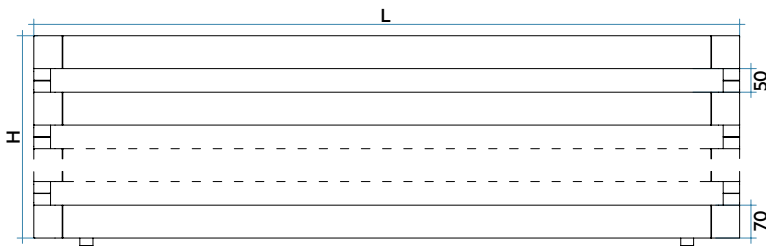
Flame Red
kod. 7D



Siva Kovana
kod. 32



H mm	H'mm	L mm	X mm	Y mm
310	1500	1276	235	1475
430	1800	1276	355	1475
310	1500	1576	235	1775
430	1800	1576	355	1775



Model	Kod	Dub. mm	Vis. H mm	Šir. L mm	razmak L' mm	Osni		Toplinski Učinak (Δt)					
						Tež. Kg	Kap. lt	60°C Watt	50°C Watt	40°C Watt	30°C Watt	20°C Watt*	Eksp. Watt n.
STEP_H_1500_03 el.	SE1150003 XX IR 01	107	310	1500	1276	9,1	2,0	587	466	351	243	146	1,269
STEP_H_1500_04 el.	SE1150004 XX IR 01	107	430	1500	1276	12,3	2,7	786	624	470	327	196	1,266
STEP_H_1800_03 el.	SE1180003 XX IR 01	107	310	1800	1576	10,3	2,4	704	559	421	292	175	1,269
STEP_H_1800_04 el.	SE1180004 XX IR 01	107	430	1800	1576	13,9	3,2	943	749	564	392	235	1,266

XX = 16; 1C; 2C; Y4; 2D; 1B; 7D; 6C; 4D; L6; 32; 18; 30.

(*) Zahvaljujući visokom učinku grijaćih tijela Irsap STEP_H, idealni Δt kod projektiranja na niskoj temperaturi je Δt na 30°C.

Za Δt ≠ od 60°C koristi se formula: $Q=Q_n (\Delta t / 60)^n$

(*) Izračun toplinskog učinka se odnosi na proizvode čiji završni premaz se temelji na epoksidnom prahu. Za Kromiranu završnu obradu (kod 50), toplinski učinak se smanjuje za 40%. Sve raspoložive završne obrade, iznesene su na bočnoj stranici.

Legenda Kodova:

Šifra odabrane završne obrade.

Raspoložive završne obrade: vidi suprotnu stranicu

SE1 1500 03 XX IR 01 — Kod vodovodnog standardnog priključka

Broj elemenata

Kod pakiranja

